19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

#### 報(B2) 四特 公

平4-6275

®Int. Cl. 3 H 05 B 33/18

業別記号

庁内整理番号

8815-3K

❷❸公告 平成4年(1992)2月5 特許番号 /7/9よる8

·	
❷発明の名称	<b>芦瞙EL素子</b>
	②特 頤 昭60-116071
<b>伊発明者</b>	小 倉 隆 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社 内
<b>個発 明 者</b>	田 中 康 一 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社 内
⑦発 明 者	谷 ロ 浩 司 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社 内
⑦発 明 者	吉 田 膀 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社 内
の出 順 人	シャープ株式会社 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号
の代理 人	弁理士 杉山 毅至 外1名
審 査 官	木 原 美 武
⊗参考文献	特開 昭57-53585 (JP, A) 特開 昭59-143297 (JP, A)

1

#### 切特許請求の範囲

1 発光層母材中に発光中心として希土類フッ化 物をドープして成る薄膜EL素子において、前記 発光層中の希土類原子(RE)とフッ素原子(F)の 原子比 (F/RE) を0.5乃至2.5の範囲としたこと 5 低くなる。また、Euのように2価にも3価にも を特徴とする薄膜EL素子。

#### 発明の詳細な説明

## <技術分野>

本発明は電界の印加に応答してEL(エレクトロ ルミネセンス) 発光する薄膜EL素子に関し、特 10 はフツ化物の形で用いられることが多い。 に発光層の発光センターとして希土類元素の化合 物をドープした薄膜EL素子に関するものである。 <従来技術とその問題点>

交流電界の印加によりEL発光する発光層を誘 をZnS等のⅡーⅥ族化合物に希土類のフッ化物等 をドープした材料で構成した場合、希土類元素の 種類により種々の発光色のEL素子が得られる。 例えば、TbF<sub>3</sub>、SmF<sub>3</sub>、TmF<sub>3</sub>またはPrF<sub>3</sub>等の希 土類フッ化物を用いると、それぞれ緑色、赤色、20 (RE) とフツ素原子(F)との原子比 (F/RE) は

2

青色、白色に発光する素子が得られる。希土類元 素単体あるいは他の希土類化合物を用いた場合も 同じ発光色のものが得られるが、その発光輝度及 び発光効率は稀土類フッ化物を用いた場合よりも なり得る元素では、フッ化物 (EuF<sub>3</sub>) の形でド ープすると比較的容易に3価のままでドープする ことができるなど原子価の制御がし易いため、希 土類を発光中心として発光層中にドープする場合

希土類フツ化物を発光中心とする発光層の作製 には予め適量の希土類フッ化物を混合したZnSか ら成る焼結ペレツトを利用して電子ピーム蒸着法 で成題するか、希土類フッ化物の粉末とZnSの粉 電体層で被覆した薄膜EL素子において、発光層 15 末を混合した粉末をターゲットとしてRF(反応 性)スパッタ法等により成膜する方法が用いられ る。これらの方法で作製した発光層では、発光中 心である希土類フッ化物が、通常RE・F3の分子 の形でZnS結晶中に入っており、希土類原子

3又は3に極めて近い値になつている。しかしな がら、比較的大きい分子である希土類フツ化物が ZnS結晶中に入ると、その周辺の結晶性を悪化さ せ、発光輝度及び発光効率の減少を招くことにな る。ここで希土類原子(RE)を亜鉛原子(Zn) 5 と置換することができればZnSの結晶性の悪化を 小さく制御することができる。しかしながら、通 常希土類原子は3価(RE³\*)であり、亜鉛は、 2価(Zn²+)であるため、RE¹+がZn²+を置換す 補償するためにはマイナス1価のフツ素(F<sup>-1</sup>) が格子間位置に1つあればよい。このため全ての 希土類原子が理想的に亜鉛と置換したとすると、 発光層中の希土類原子とフツ素原子の比(F/ RE) は1となる。

### <発明の概要>

本発明は上述の問題点に鑑み、ZnS等の発光層 母材中に発光センター (活性物質) としてドーブ する希土類フツ化物の希土類原子(RE)とフツ することにより、希土類フツ化物をドープするこ とに起因する結晶格子の歪や欠陥を抑制して発光 輝度及び発光効率を確保した薄膜EL業子を提供 することを目的とする。

の若干の欠陥の存在により、原子比(F/RE) を0.5~2.5にすることだけで完全に補償しきれな い電荷の補償が可能である。

## <実施例>

EL紫子の基本構成図である。

ガラス基版1等の透光性基版の表面を清浄化処 理した後、ITO膜等から成る透明電極 2 を帯伏に 成形してガラス基板1の清浄面に平行配列する。 この上に下部誘電体層 3 としてSiOz、YzOz、 35 Fの比は電子ピーム蒸着時の規結ペレツトあるい Si,N,等をスパツタ法、電子ピーム蒸着法等の薄 膜生成技術により厚さ1000人乃至3000人程度堆積 する。次にこの上に発光層 4 として、ZnS: TbFxを積層するが、これはZnSに発光センター わされるテルピウムフツ化物を所定量ドープした 焼結ペレツトを蒸着源とし、これを電子ピーム蒸 着することにより厚さ3000人乃至10000人の範囲 で成膜する。また電子ピーム蒸着以外にZnS粉末

とTbFx粉末混合物をターゲットとしてRFスパ ツタリングにより成膜しても良い。さらに上部誘 電体層 5 としてSiO2、Al2O3、Y2O3、Si3N4等を 積層または複合膜の状態で被覆し、発光層 4 を上 下部誘電体層3,5中に埋設する。上部誘電体層 5 は下部誘電体層と同様な方法で成膜され、その 膜厚は1000人乃至5000人程度とする。上部誘電体 層5上には背面電極6として帯伏に成形された AIを上記透明電極 2 と直交する方向に平行配列 るとブラス1の正電荷が過剰となり、この電荷を 10 する。透明電極2と背面電極6でマトリックス電 極構造が構成されマトリツクス状の発光表示が実 行される。

透明電極2と背面電極6間に交流電界を印加す ると発光層4内にこの交流電界が誘起され、発光 15 暦4の母材よりキヤリアが電界極性に対応した発 光層 4 の界面へホットキャリアとして誘引されて 内部電荷を形成する。次に電界極性が反転すると 誘起電界にこの内部電荷が重量され、ホットキャ リアは他方の発光層 4 界面へ掃引される。この過 素原子(F)の原子比(F∕RE)を0.5~2.5の範囲と 20 程で発光センターとしてドープされたTbFxの Tb原子を衝突励起し、Tbより電磁スペクトルが 放出される。この電磁スペクトルがガラス基板1 を介して緑色のEL発光として観測されることに なる。発光輝度及び発光効率を高く維持するため この時、過剰な発光層母材原子または空孔など 25 には発光層4の母材であるZnS結晶粒の結晶性を 良好にしてホツトキヤリアの活動を阻害しないよ うにすることが必要であり、このために発光セン ターとしてドープするTbFxのTb原子をZn原子 と効率良く置換させるようにする。 Tbは 3 価で 第1図は本発明の1実施例の説明に供する啓膜 30 あり、Znは2価であるため、TbがZnの位置に配 置された場合プラス1の過剰な正電荷が生成され る。これをF原子で補償する。

発光暦4中のTbとFの比(F/Tb)と発光母 度との関係を第2図に示す。発光層4中のTbと はスパツタ時のターゲットにおけるZnSにドーブ するTbとFの組成を調整するか蒸着条件または スパツタ条件を制御して決定する。横軸はF/ Tb凝軸は発光輝度を装わしている。図より明ら となる活性物質として $TbFx(x=1\sim3)$  で表 40 かな如く、F/Tbが0.5乃至2.5の範囲で発光輝度 が高く特に1.0万至2.0の範囲で高輝度状態となつ ている。従つて、発光層4中にドープされる TbFxがTbF,の形ではなくF/Tbが上記範囲に 納まるように発光層 4 を成膜する。

6

尚、上記実施例は発光センターとしてTbFxを用いた場合について説明したが、本発明はこれに限定されるものではなく、他の希土類フッ化物を用いた場合にも適用可能である。

# <発明の効果>

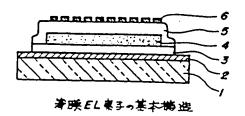
以上詳説した如く本発明によれば発光センターとして希土類フツ化物を発光層中にドープした場合に発光輝度を低下させることなく高品位の薄膜 EL素子を構成することができる。

# 図面の簡単な説明

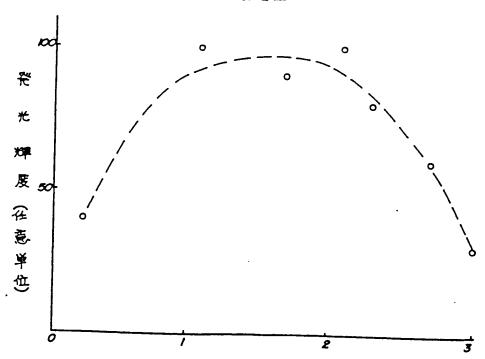
第1図は本発明の1実施例の説明に供する障形 EL素子の基本構成図である。第2図は発光層に ドープされるTbFxのF/Tbと発光輝度の関係 を示す特性図である。

1……ガラス基板、2……透明電極、3……下部誘電体層、4……発光層、5……上部誘電体層、6……背面電極。

第1図



第2図



発光層中のTb とFの比 (F/Tb)